

# BREF HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

## INNOVATIONS CLÉS

**1968** : Première utilisation d'un jumbo dans le secteur minier au Canada.

**1974** : Pour le compte de Brunswick Mining & Smelting, Redpath construit le premier « système de levage dans un trou de forage » de l'industrie minière, et ce, pour accélérer le fonçage de puits miniers et le développement de la mine (Nouveau-Brunswick, Canada).

**1983** : Conception et construction de la machine Redpath Robbins destinée à l'alésage de puits miniers.

**1988** : La conception de la machine Redbore 40 se termine ; deux exemplaires sont alors produits.

**1989** : Le fonçage de puits à pleine surface et à longue portée a été introduit en Amérique à l'occasion de l'inauguration du puits TL de Falconbridge à Sudbury (Ontario, Canada).

**1995** : Entreprise pionnière, Redpath introduit les contrôleurs logiques programmables (CLP) pour les systèmes de levage dans des puits miniers.

**2002** : Conception et utilisation pour la première fois d'une nacelle Alimak portable dans un ascenseur de montage (Canada et Indonésie) ; dépôt en 2008 d'un brevet pour une version actionnée par batterie.

**2003** : Conception et fabrication de la machine Redbore 50.

**2005** : Le programme « Les Voies de l'excellence » est introduit pour offrir un programme de formation unique destiné aux superviseurs et aux gestionnaires.

**2008** : À l'occasion de son lancement dans le cadre de l'Expo Mines à Las Vegas, la Redbore 100 devient la machine d'alésage la plus puissante et celle offrant la plus grande capacité de forage.

**2010** : Début du développement d'un système de communication, de surveillance et de collecte de données « VDSL » WiFi pour les activités de fonçage de puits miniers.

**2011** : Développement d'un bouclier d'avancement dans un tunnel (tunnel shield) pour établir le portail d'une galerie inclinée (ramp) à travers les sables profonds de la mine de Ghaghoo (Botswana).

**2016** : Conception et mise en œuvre d'un « système de contrôle de puits miniers » pour fournir de l'instrumentation ainsi que des éléments de contrôle et de communication.

**2018** : Nécessaires pour la mine Nezhinsky (Biélorussie), les machines de fonçage SBR de 2<sup>ème</sup> génération ont été conçues en collaboration avec Herrenknecht.

“ Les défis sont un aspect important de la vie. ”



MINE DOME 3, CANADA

